



División de Productos para la reparación del automóvil

3M™ Trizact™ Hookit™ Disco abrasivo de espuma 443 SA (3000, 5000, 8000)

1) Códigos

Referencia	Grano	Dimensión (diámetro)
02087	3000	75 mm
02085	3000	150 mm
30362	5000	75 mm
30662	5000	150 mm
30804	8000	75 mm
30806	8000	150 mm

También está disponible un disco abrasivo 3M™ Finesse-it™ Trizact™ 466LA de 32 mm, grano 3000, con un soporte de film adhesivo para reparaciones puntuales.

2) Descripción y usos finales

El disco abrasivo de espuma 3M™ Trizact™ Hookit™ 443SA, grano 3000, 5000 o 8000 es un abrasivo estructurado para su uso en el acabado/rectificado de pintura. Estos discos cuentan con estructuras de bloques triangulares o piramidales con varias capas de mineral abrasivo de grano fino. A medida que los elementos abrasivos se desgastan, el mineral afilado queda constantemente expuesto. El resultado es un acabado suave y uniforme con un rendimiento duradero.

3) Propiedades físicas

Disco abrasivo con reverso de espuma y con sistema de fijación Hookit disponible en discos de 150 mm y 75 mm de diámetro. Utilícelo con un plato de soporte 3M™ Hookit™ blando.

4) Instrucciones de uso

Elimine los defectos como de costumbre con el disco abrasivo púrpura de film de acabado 3M™ Hookit™ 260L, granos de P1200 a P2000, o con las tiras abrasivas 3M™ Wetordry™ 401Q, granos 1500/2000 o con abrasivos similares. Elimine los residuos del lijado.

Afine la superficie usando discos abrasivos de espuma 3M™ Trizact™ Hookit™, grano 3000; se requieren al menos 5 pasadas. Utilícelos siempre en húmedo.



Hoja de datos técnicos

En vigor: 16/09/2025 Sustituye la del: 07/06/2024

Para eliminar cualquier arañazo de grano 3000 y acortar el proceso de abrillantado, utilice los abrasivos Trizact, grano 5000 o 8000, con una lijadora D/A; la órbita de 5 mm es ideal, equipada con un plato de soporte Hookit.

Utilice el producto directamente sobre el plato de soporte cuando lije áreas planas. En el caso de superficies contorneadas, añada un espuma de lijado suave 3M™ Hookit™.

Utilice siempre los abrasivos Trizact en húmedo; utilice únicamente agua. No lo deje en remojo en agua.

Deje suficiente tiempo de inicio del lijado, la espuma blanca indica que el producto esta cortando. Afine las áreas previamente lijadas. Se requieren al menos cinco pasadas, con una superposición del 50 %.

Inspeccione el acabado y afine aún más si hay arañazos visibles.

Si el paso de lijado final es de grano 3000 o 5000 grade, elimine los arañazos pequeños usando 3M™ Perfect-It™ Pulimento rotorbital, usando una boina de pulido con la 3M™ Perfect-It™ Pulidora rotorbital.

O utilice 3M™ Perfect-It™ Fast Cut Plus Extreme con una máquina pulidora rotativa, usando una boina de pulido.*

Si el paso final de lijado es de grano 8000, elimine los arañazos pequeños usando 3M™ Perfect-It™ Pulimento para sistema rotorbital, usando una boina de pulido con la 3M™ Perfect-It™ Pulidora rotorbital.

O utilice el material de acabado en 1-Step 3M™ Perfect-It™ con una máquina pulidora rotativa usando una boina de pulido morada.*

*Para obtener una recomendación completa sobre el proceso de acabado de 3M, consulte los SOP (Procedimientos Operativos Estándar) para conocer su opción de proceso de acabado preferida.

5) Almacenamiento

Se recomienda que todos los productos abrasivos de recubrimiento de 3M se almacenen con niveles constantes de temperatura y humedad, entre 18 y 22 °C y entre el 50 % y el 65 % de humedad relativa. Deben mantenerse alejados de paredes, ventanas o suelos húmedos (o fríos) para evitar la posible absorción de humedad. Del mismo modo, se debe evitar el almacenamiento cerca de fuentes de calor, como tuberías de vapor, radiadores, conductos de aire caliente, hornos, etc.

Lo más adecuado es almacenar el producto en su embalaje original hasta que se vaya a usar.



Hoja de datos técnicos

En vigor: 16/09/2025 Sustituye la del: 07/06/2024

6) Seguridad

Siempre que sea posible, el lijado debe llevarse a cabo en una zona bien ventilada y se recomienda encarecidamente utilizar gafas, máscaras antipolvo y guantes adecuados.

Los discos solo se deben usar en máquinas con un plato de soporte adecuado, diseñado específicamente y siempre en buenas condiciones de mantenimiento.

Los discos abrasivos deben estar simétricamente dispuestos y no deben sobresalir más de 2 mm del borde exterior del plato de soporte.

No se deben usar discos abrasivos ni platos de soporte dañados ni deformes.

Se recomienda usar los discos solo en platos de soporte que tengan claramente marcada la velocidad máxima de ejecución permitida. No se debe superar la velocidad indicada.

Si no están en uso, las máquinas de lijado deben colocarse en un soporte diseñado específicamente o, como alternativa, se deben colocar boca arriba. No deben colocarse con el disco o la cara del plato en contacto con el suelo o el banco de trabajo.

3M Trizact™ Hookit™ Disco abrasivo de espuma 443SA, grano 3000, 5000, 8000, ha sido diseñado EXCLUSIVAMENTE PARA USO INDUSTRIAL PROFESIONAL.

7) Aviso legal

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones se basan en pruebas que consideramos fiables, pero no se garantiza la exactitud o integridad de las mismas. Antes de utilizar nuestro producto, asegúrese de que es adecuado para el uso al que está destinado. Todas las cuestiones de fiabilidad relacionadas con este producto se rigen por las condiciones de venta, con sujeción, en su caso, a la legislación vigente.

Más información sobre salud y seguridad

3M España, S.L.
Calle Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25
28027 Madrid
www.3m.com.es/3M/es_ES/empresa-es/contactar/

© 3M 2025. 3M, Hookit, Perfect-It, Finesse-it y Trizact son marcas registradas de 3M Company. Todos los derechos reservados.