

# FICHA TÉCNICA

**EMPAQUETADURAS  
Y EMPAQUES S.A.**  
ESPECIALISTAS EN EL SELLADO DE FLUIDOS

**Kimberly-Clark**  
PROFESSIONAL\*



<b>Descripción</b>	<b>PAÑOS INDUSTRIALES WYPALL X-80 VERDE/AZUL/ROJO/AMARILLO 10X30</b>
<b>Formato</b>	<b>Doblado</b>
<b>Código SAP</b>	<b>30228281(VERDE)/ 30228273(AZUL)/30228269(ROJO)/30228270(AMARILLO)</b>
<b>Presentación</b>	<b>10 paquetes/caja, 30 paños/paquete</b>
<b>Composición</b>	<b>Celulosa, Polipropileno</b>
<b>EAN 13</b>	<b>7702425809284(VERDE)/ 7702425809253(AZUL)/7702425809260(ROJO)/ 7702425809277(AMARILLO)</b>
<b>DUN 14</b>	<b>17702425809281(VERDE)/17702425809250(AZUL)/17702425809267(ROJO)/ 17702425809274(AMARILLO)</b>

- Los paños de limpieza WYPALL\* X80, hechos de polipropileno y celulosa, poseen una excelente resistencia garantizando una alta reutilización y su uso en cualquier tipo de superficie. Gracias a que son producidos con la tecnología HYDROKNIT\*.

VARIABLE	UNIDADES	OBJETIVO
Gramaje	g/m <sup>2</sup>	120
Calibre	mil pulg	40
Ancho de hoja	cm	33.5
Largo de hoja	cm	35.5
Resistencia en seco Longitudinal	gf/3"	3200
Resistencia en seco Transversal	gf/3"	2607
Resistencia en húmedo Transversal	gf/3"	2500
Resistencia a la Abrasión	ciclos	130
Capacidad Absoluta de Agua	g	4.1
Capacidad Específica de Absorción de Agua	g/g	3.1
Velocidad de Absorción Agua	seg	15
Capacidad Absoluta de Aceite	g	3.1
Capacidad Específica en Aceite	g/g	2.4
Velocidad de Absorción Aceite	seg	37.0

## Especificación de empaque

**Empaque Primario:** Bolsa  
**Empaque Secundario:** Caja

## Usos y aplicaciones

Industria pesada  
Industria Metal-Mecánica  
Industria alimenticia  
Industria química y laboratorios  
Industria de la salud  
Minería / Sector de Petróleo

## Alternativas de Disposición Final

Como fuente de energía: El poder calorífico es aprovechable en la generación de energía para nuevos procesos productivos cuando es incinerado en calderas y hornos industriales. En labores de limpieza donde se han utilizado solventes y combustibles, estos serían generadores potenciales de energía.

En rellenos sanitarios: La degradación del material luego de disponerlo en un relleno sanitario depende de la biodegradabilidad de sus componentes. Disponer según normas de disponibilidad final de cada país.

## Tecnologías y Certificaciones



**Tecnología HYDROKNIT\*:** Permite la unión de las fibras de celulosa y las de polipropileno mediante chorros de agua a presión, otorgándole al paño la resistencia del polipropileno y la absorción de la celulosa.



**Certificación ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004** de Sistemas de Gestión de la Calidad y Sistemas de Gestión Ambiental.



Updated: JUN/11/2019