

FICHA TECNICA

Descripción	KCP SERV AIRFLEX MF ECONOMICA BL 30X120	Actualización	Julio 2010
Color	BLANCO		
Codigo SAP	30209601		



ESPECIFICACION DE PRODUCTO

VARIABLE	UNIDADES	MINIMO	OBJETIVO	MAXIMO
Peso Base	g/m2	20	21	22
Ancho de hoja	mm	100	101	102
Largo de hoja	mm	241	242	245
Espanje	mm	70	80	90
Resistencia en húmedo Longitudinal	gf/3"	1000	1500	2000
Resistencia en húmedo Transversal	gf/3"	500	700	900
Capacidad de absorción en agua	g	0,9	1,2	2,5
Velocidad de absorción en agua	seg	1,5	5,1	7
Embosado		NO		

ESPECIFICACIONES DE EMPAQUE

# hojas / paquete o rollo	120
Empaque primario	SI
Codigo EAN 13	7702425538610
# paquetes o rollo / caja	30
Empaque secundario	SI
Codigo DUN 14	17702425538617
Dimensiones de empaque (L x An x Al)	38,8 X 25,8 X 21,3 CM
Peso Bruto	2,358 kg
Peso Neto	1,830 kg

Descripción del producto

Los Productos Terminados fabricados en KCAG utilizan tecnología AIRFLEX propiedad de kimberly Clark con la cual es posible obtener después de su conversión toallas de Mano dobladas o en Rollo, limpiadores industriales con excelentes características de absorción, resistencia, y voluminosidad.

Alternativas de disposición final

Como fuente de energía: el poder calorífico del material es aprovechable en la generación de energía para nuevos procesos productivos cuando es incinerado en calderas y hornos industriales. En labores de limpieza donde se han utilizado solventes y combustibles, éstos serían generadores potenciales de energía.

En rellenos sanitarios: La degradación del material luego de disponerlo en un relleno sanitario depende de la biodegradabilidad de sus componentes.

Manejo y almacenamiento

Material higroscópico, se debe almacenar bajo techo y protegido de la humedad externa. Evite la presencia de olores penetrantes cerca del producto.

Recomendaciones para el almacenamiento del producto.

Proteja el producto de la humedad y olores.

- *Arrume las cajas sobre plataformas de madera o estanterías, separándolas del suelo.
- *Arrume las cajas (embalaje del producto) en posición horizontal debido a que son más estables y a la vez se garantiza que las cajas no se deformen e impacten el producto.
- *Las cajas con el producto deben almacenarse en bodegas o almacenes techados, cerrados y bien ventilados, evitando la humedad, el sol directo y el exceso de calor.

