

Discos Acondicionadores de Superficie Roloc™ (Scotch-Brite™)



Hoja Técnica

Descripción

- Estos discos están diseñados para ofrecer la mejor alternativa al manejar el consumo crítico de tiempo en operaciones de acondicionamiento de superficie. Debido al sistema de acople Roloc™ (roscado de medio giro), el tiempo de recambio de los discos disminuye en forma notable, permitiendo pasar de una etapa de lijado a otra con máxima falicidad y rapidez.
- Los discos están fabricados en una malla de nylon no tejida cargada con mineral mediante burbujas de resina adheridas a la red. El mineral utilizado puede ser Óxido de Aluminio o Carburo de Silicio dependiendo del grado abrasivo del disco.
- Por su composición de malla no tejida, estos discos presentan una continua y sostenida ventilación del abrasivo durante la operación, manteniendo así la temperatura en un nivel óptimo, lo cual reduce el embotamiento y prolonga la vida útil del producto.
- Los discos acondicionadores de superficie con sistema de acople Roloc™ se utilizan con herramientas portátiles, ya sean eléctricas o neumáticas, y pueden operar con soportes de disco medianos o duros dependiendo de la aplicación.

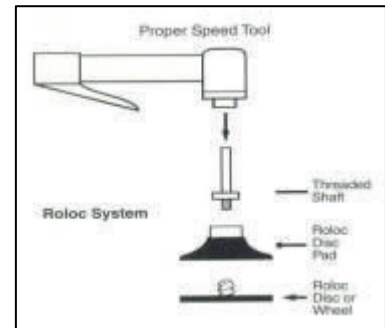
Aplicaciones

- Los discos acondicionadores de superficie con sistema de acople Roloc™ se utilizan con herramientas portátiles, ya sean eléctricas o neumáticas, y pueden operar con soportes de disco medianos o duros dependiendo de la aplicación.
- Son la alternativa recomendada para remover escorias y limpiar soldaduras pequeñas, así como también superficies planas de difícil acceso.
- Son eficaces para redondear cantos y acabados.
- El rango de abrasión que estos productos ofrecen permiten abarcar fácilmente desde la remoción fuerte de óxidos y recubrimientos, pasando por la limpieza general, el acondicionado, matizado y pulido de superficies, dejándolas preparadas para procesos de acabado final como por ejemplo un pulido espejo mediante compuestos.



Armado

- El sistema de acople Roloc™ de 3M se caracteriza por un botón de rosca adosado a la parte posterior de cada disco abrasivo. Esto permite que con tan sólo medio giro se pueda montar y desmontar el disco de la base Roloc™, y todo en forma simple, rápida y segura.



Identificación del Grano

- La identificación del grado de los discos acondicionadores Roloc™ es muy simple, basta con identificar el COLOR del disco de acuerdo a la siguiente tabla:

3M Surface Conditioning Color Grade Chart			
Café	Marrón	Azul	Gris
A CRS	A MED	A VFN	S SFN
Óxido de Aluminio	Óxido de Aluminio	Óxido de Aluminio	Carburo de Silicio
Remoción de óxidos y otros	Remoción ligera y limpieza general	Matizado y limpieza general	Pulido (no espejo)

Accesorios Sistema Roloc™

Base Roloc™



2" Hard PN 45092
3" Hard PN 45091

Eje Roloc™



PN 45102

Acople Roloc™ para galleta de 4 1/2"



PN 05204

Discos Acondicionadores de Superficie Roloc™ (Scotch-Brite™)

Hoja Técnica

	Tipo	Modelo	RPM
Máq. Dynabrade™	Die Grinder	52290	20.000
	Disc Sander Disc Sander	52289	18.000
Otra máquina	Galleteras o máquinas angulares que no excedan las 20.000 RPM		
Accesorios	Disco Base Roloc™		2" - 3"
	Acople para galletera de 4 ½"		-

Presentación				
Código				
Color	Café	Burdeo	Azul	Gris
Tamaño	2" - 3"	2" - 3"	2" - 3"	2" - 3"
Grano	A CRS	A MED	A VFN	S SFN
M.O.S.	20.000 / 15.000	20.000 / 15.000	20.000 / 15.000	20.000 / 15.000
Mineral	Oxido Aluminio	Oxido Aluminio	Oxido Aluminio	Carburo de Silicio

Características Producto	
Formato	Disco Roloc™
Respaldo	Malla Nylon no tejida
Adhesivo	Resina

Rango de Granos			
	Grueso	Medio	Fino
Acondicionado		A MED	A VFN, S SFN
Acabado	A CRS	A MED	A VFN, S SFN
Lijado			A CRS, A MED
Pulido			

Sustrato sobre el cual se Aplica					
Acero Inoxidable	x	Fibra de Vidrio		Pintura	x
Aluminio y otros	x	Fierro Dulce y Otros	x	Policarbonato	
Cerámica		Goma		Vidrio	
Cuero		Madera	x	Otros	
Enlozado		Muros			

Nota

Se recomienda no utilizar el Carburo de Silicio sobre Aluminio ya que el contacto entre estos dos materiales produce un par Galvánico, lo que genera contaminación y posterior corrosión del metal.