



Guía de Selección

Balaceando fondos y tramas
para la satisfacción del cliente

Amplia selección de adhesivos, espumas y espesores para impresión de Fondos

Para el trabajo de medios tonos en donde la preocupación son las tramas, una cinta más suave optimiza la reproducción. Cuando los fondos y las tramas comparten la plancha, una cinta de combinación puede balancear el resultado apropiadamente. Cuando el cliente necesita tinta continua y líneas definidas, se debe emplear una cinta de montaje firme de alta densidad.

De la amplia selección de 3M, se puede encontrar los adhesivos, las espumas y los espesores para la calidad de impresión que los clientes exigen y esperan. También están las opciones para cumplir las necesidades de manejo para:

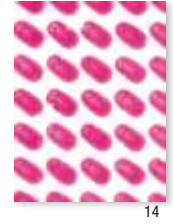
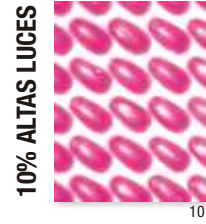
- Facilitar el montaje y la precisión en la colocación.
- Remoción limpia y fácil de la plancha y el cilindro.



Impresión de Fondos

Serie 400:
Fondos

Serie 18:
Firme



Cobertura uniforme de fondos cuando la reproducción de medios tonos no es crítica.

Cuando la plancha contiene principalmente fondos en una combinación de fondos e imágenes de medios tonos.

447DL
411DL, 413DL
412DL, 414DL

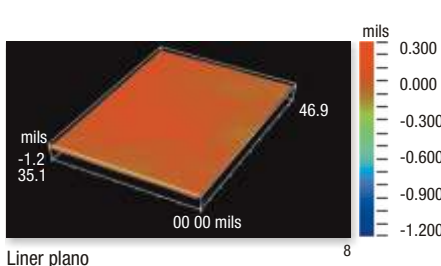
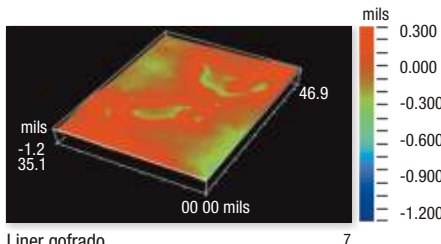
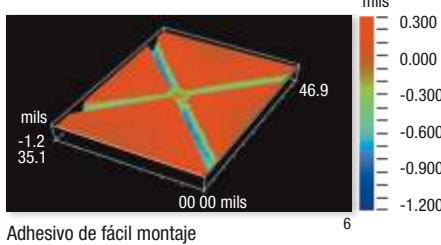
E1815, E1815H, 1815M
E1820, E1820H, 1820M
E1840, E1840H
E1860, E1860H

Cintas de la Serie-E con Adhesivo de Fácil Montaje

Atrapamiento de aire reducido

A diferencia de los liners planos o gofrados, los liners de la serie-E están cortados en cruz. Esto le imprime micro canales únicos al adhesivo, permitiendo el flujo de aire a través del mismo. Las burbujas de aire entre la cinta y la plancha desaparecen, y entre la cinta y el cilindro o la manga para un montaje sin burbujas. La configuración es más rápida con superficies más lisas para una impresión de calidad más limpia y una mayor productividad.

Visión microscópica de la superficie del adhesivo medida con interferómetro



Levantamiento de bordes reducido

El adhesivo exclusivo de 3M del lado de la plancha mantiene un buen contacto. Ahorra el tiempo de preparación, tiempo muerto y trabajo en el sellado de los bordes de la plancha.

Daño de planchas reducido

Se despega tan fácilmente que se pueden eliminar los tratamientos de respaldo de la plancha. Es mucho menos probable que se dañen las planchas, así que se ahorra tiempo, trabajo y dinero.

Calidad de impresión libre de burbujas

- Previene manchas en la pantalla y en impresión de policromías.
- Ayuda a asegurar un registro apropiado.

Adhesivos de la serie-EH para sostener los bordes en cilindros de diámetro pequeño

Las cintas 3M de la serie EH combinan la liberación de aire de las cintas de la serie-E con una adhesión mayor del lado de la plancha para resistir el despegue de los bordes en diámetros de cilindro tan pequeños como 5 cm (2").

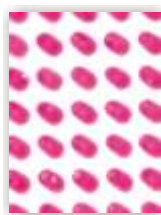


que los clientes obtengan los resultados que exigen

Impresión Combinada

Policromía Pura

Serie 17:
Firme Media



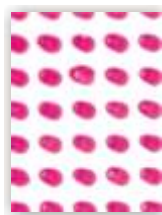
18

Serie 15:
Media



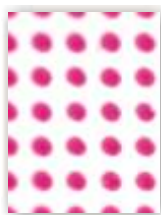
22

Serie 10:
Estándar



26

Serie 13:
Media Ligera



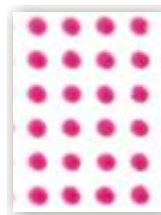
30

Serie 19:
Ligera Media



34

Serie 12:
Ligera

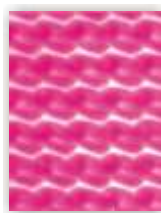


38

Serie 11:
Policromías



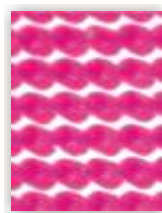
42



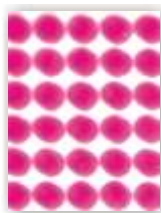
19



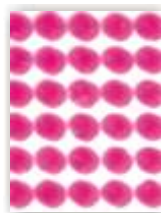
23



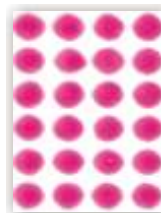
27



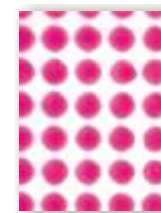
31



35



39



43



20



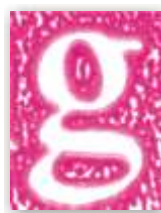
24



28



32



36



40



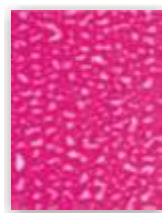
44



21



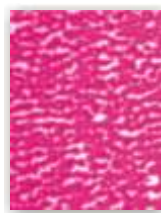
25



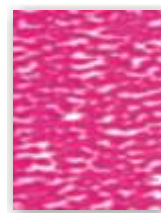
29



33



37



41



45



Quando la plancha contiene un poco más de fondos en una combinación fondos e imágenes de medios tonos.

E1715, E1715H
E1720, E1720H,
1720M

Para impresiones de alta velocidad con invertidos de tipo fino y una amplia gama de color.

E1515, E1515H
E1520, E1520H

Cuando las áreas de fondos y medios tonos son igualmente importantes.

E1015, E1015H, 1015,
1015M
E1020, E1020H, 1020,
1020M, 1020R
E1040, E1040H, 1040
E1060, E1060H, 1060

Para impresiones de alta velocidad en trabajos combinados cuando las áreas de medios tonos exceden en fondos.

E1315, E1315H
E1320, E1320H

Reproducción de tono mejorada a alta velocidad cuando las imágenes de medios tonos y de policromías predominan.

E1915, E1915H,
E1915S, E1915HS
1915M
E1920, E1920H,
E1920S, E1920HS,
1920M, 1920S

La baja densidad maximiza la reproducción de tramas para procesos de alta velocidad y policromías.

E1215, E1215H
E1220, E1220H

La baja densidad maximiza la reproducción de tramas para trabajos de proceso de alta calidad y policromías.

E1115, E1115H,
1115
E1120, E1120H,
1120, 1120K

Guía de Selección de Sistemas de Montaje 3M™ para Planchas Flexográficas

Número de Producto	Espesor de Aplicación en Pulgadas (mm)	Espesor Objetivo Manufacturado en Pulgadas (mm)	Descripción	Planchas	Cilindros	Color	Características
Serie 400 Cintas 3M™ Flexomount™ para Impresión de Sólidos							
411DL, 411	0.015 (0.38)	0.015 (0.38)	Cinta doble faz gris con un adhesivo de caucho en cada cara de un carrier de vinilo. Disponible con liner sencillo y doble.	P/R	SS/SL	Gris	Cintas de vinilo gris con alta adhesión. Ayuda a reducir el desprendimiento de los bordes. Ayuda a minimizar los huecos en los trabajos con fondos.
412DL, 412	0.020 (0.51)	0.020 (0.51)		P/R	SS/SL	Gris	
447DL, 447	0.010 (0.25)	0.010 (0.25)		P/R	SS/SL	Gris	
413DL	0.015 (0.38)	0.015 (0.38)	Cinta doble faz negra con un adhesivo firme de caucho en cada cara de un carrier de vinilo. Disponible solamente con liner doble.	P/R	SS/SL	Negro	Vinilo negro – adhesión menor. Mayor resistencia a la temperatura y los solventes. Ayuda a minimizar los huecos en los trabajos con fondos.
414DL	0.020 (0.51)	0.020 (0.51)		P/R	SS/SL	Negro	
Serie 18 Cintas 3M™ Cushion-Mount™ Plus para Impresión de Combinación Firme							
E1815H, E1815, 1815M	0.015 (0.38)	0.017 (0.43)	Sistema de adhesivo acrílico diferencial en cada cara de un carrier de espuma, protegido por un liner removible en una cara.	P	SS/SL	Azul	Mejor densidad de tinta para fondos que las cintas para la impresión de combinación estándar. Remoción limpia de la plancha y el cilindro de impresión.
E1820H, E1820, 1820M	0.020 (0.51)	0.022 (0.56)		P	SS/SL	Azul	
E1840, E1840H	0.040 (1.02)	0.042 (1.07)		P	SS/SL	Azul	
E1860, E1860H	0.060 (1.52)	0.062 (1.57)		P	SS/SL	Azul	
Serie 17 Cintas 3M™ Cushion-Mount™ Plus para Impresión de Combinación Firme Media							
E1715H, E1715	0.015 (0.38)	0.017 (0.43)	Sistema de adhesivo acrílico diferencial en cada cara de un carrier de espuma, protegido por un liner removible en una cara.	P	SS/SL	Turquesa	Alta calidad cuando la plancha contiene ligeramente más fondos en una combinación de imágenes de medios tonos y fondos.
E1720H, E1720, 1720M	0.020 (0.51)	0.022 (0.56)		P	SS/SL	Turquesa	
Serie 15 Cintas 3M™ Cushion-Mount™ Plus para Impresión de Combinación Media							
E1515, E1515H	0.015 (0.38)	0.017 (0.43)	Sistema de adhesivo acrílico diferencial en cada cara de un carrier de espuma, protegido por un liner removible en una cara.	P	SS/SL	Púrpura	Alta calidad, impresión de combinación media. El adhesivo se remueve limpiamente de la plancha y el cilindro de impresión.
E1520, E1520H	0.020 (0.51)	0.022 (0.56)		P	SS/SL	Púrpura	
Serie 10 Cintas 3M™ Cushion-Mount™ Plus para Impresión de Combinación Estándar							
E1015H, E1015, 1015, 1015M	0.015 (0.38)	0.017 (0.43)	Sistema de adhesivo acrílico diferencial en cada cara de un carrier de espuma, protegido por un liner removible en una cara.	P	SS/SL	Blanco	Cintas 3M™ Cushion Mount™ Plus más versátiles. Imprime efectivamente la mayor cantidad de tipos de impresiones flexográficas.
E1015-15H, E1015-15, 1015-15	0.015 (0.38)	0.015 (0.38)		P	SS/SL	Blanco	
E1020H, E1020, 1020, 1020M	0.020 (0.51)	0.022 (0.56)		P	SS/SL	Blanco	
1020R	0.020 (0.51)	0.022 (0.56)		P/R	SS/SL	Blanco	
E1020-20H, E1020-20, 1020-20	0.020 (0.51)	0.020 (0.51)		P	SS/SL	Blanco	
E1040H, E1040, 1040	0.040 (1.02)	0.042 (1.07)		P	SS/SL	Blanco	
E1060H, E1060, 1060	0.060 (1.52)	0.062 (1.57)		P	SS/SL	Blanco	
Serie 13 Cintas 3M™ Cushion-Mount™ Plus para Impresión de Combinación Media Ligera							
E1315H, E1315	0.015 (0.38)	0.017 (0.43)	Sistema de adhesivo acrílico diferencial en cada cara de un carrier de espuma, protegido por un liner removible en una cara.	P	SS/SL	Amarillo	Alta calidad, impresión de combinación media ligera. El adhesivo se remueve limpiamente de la plancha y el cilindro de impresión.
E1315H, E1315	0.020 (0.51)	0.022 (0.56)		P	SS/SL	Amarillo	
Serie 19 Cintas 3M™ Cushion-Mount™ Plus para Impresión de Combinación Ligera Media							
E1915, E1915H, 1915M	0.015 (0.38)	0.017 (0.43)	Sistema de adhesivo acrílico diferencial en cada cara de un carrier de espuma, protegido por un liner removible en una cara.		SS/SL	Rosado	El soporte suave mejora la reducción de los tonos cuando predominan imágenes de medios tonos y policromías.
E1915HS, E1915S	0.015 (0.38)	0.017 (0.43)			SL	Rosado	
E1920H, E1920, 1920M	0.020 (0.51)	0.022 (0.56)			SS/SL	Rosado	
E1920S, 1920S, E1920HS	0.020 (0.51)	0.022 (0.56)			SL	Rosado	

DL – Doble liner E – Micro replicada con adhesión media al fotopolímero EH – Micro replicada con adhesión alta al fotopolímero M – Adhesión modificada al fotopolímero
P – Planchas fotopoliméricas R – Para planchas de caucho S – Adhesión alta a las mangas para mangas de uretano SL – Manga SS – Cilindro de acero inoxidable .

Nota: Estos datos e información técnica deben considerarse como algo representativo o típico y no deben ser utilizados con propósitos de especificación

Guía de Selección de Sistemas de Montaje 3M™ para Planchas Flexográficas (continuación)

Número de Producto	Espesor de Aplicación en Pulgadas (mm)	Espesor Objetivo Manufacturado en Pulgadas (mm)	Descripción	Planchas	Cilindros	Color	Características	
Serie 12 Cintas 3M™ Cushion-Mount™ Plus para Impresión de Combinación Ligera								
Cintas 3M™ para Imp. Comb. (cont.)	E1715H, E1715	0.015 (0.38)	0.017 (0.43)	Sistema de adhesivo acrílico diferencial en cada cara de un carrier de espuma, protegido por un liner removible en una cara.	P	SS/SL	Naranja	Alta calidad, combinación de impresión ligera. El adhesivo se remueve limpiamente de la plancha y el cilindro de impresión. Liberación del aire en ambas caras de la superficie del adhesivo.
	E1720H, E1720,	0.020 (0.51)	0.022 (0.56)		P	SS/SL	Naranja	
Serie 11 Cintas 3M™ Cushion-Mount™ Plus para Impresión de Combinación de Proceso								
Cintas 3M™ para Policromía Pura	E1115H, E1115, 1115	0.015 (0.38)	0.017 (0.43)	Sistema de adhesivo acrílico diferencial en cada cara de un carrier de espuma, protegido por un liner removible en una cara.	P	SS/SL	Canela	Mejor reproducción de tonos que con las cintas de impresión para combinación estándar. Remoción limpia de la plancha y el cilindro de impresión.
	E1115-15H, E1115-15, 1115-15	0.015 (0.38)	0.015 (0.38)		P	SS/SL	Canela	
	E1120H, E1120, 1120	0.020 (0.51)	0.022 (0.56)		P	SS/SL	Canela	
	E1120-20H, E1120-20, 1120-20	0.020 (0.51)	0.020 (0.51)		P	SS/SL	Canela	
	1120K	0.020 (0.51)	0.022 (0.56)		P	SL	Canela	

DL – Doble liner E – Micro replicada con adhesión media al fotopolímero EH – Micro replicada con adhesión alta al fotopolímero K – Adhesión alta a las mangas para mangas compuestas M – Adhesión modificada al fotopolímero P – Planchas fotopoliméricas R – Para planchas de caucho S – Adhesión alta a las mangas para mangas de uretano SL – Manga SS – Cilindro de acero inoxidable .

Nota: Estos datos e información técnica deben considerarse como algo representativo o típico y no deben ser utilizados con propósitos de especificación.

Cintas Delgadas 3M™

Cuando la amortiguación no es necesaria, estas cintas pueden montarse tanto en planchas fotopoliméricas como en planchas de caucho. Algunas son reposicionables.

Número de Producto	Espesor de la Cinta en Pulgadas (mm)	Descripción	Mangas Compresibles	Corrugado	Tipografía Rotativa	Preprensa	Características
415	0.004 (0.10)	Cinta doble faz con adhesivo acrílico medio firme en cada cara de un carrier de poliéster.		X	X		Buena adhesión en una amplia gama de superficies; se puede utilizar en aplicaciones de prensa Cameron.
442KW	0.002 (0.05)	Cinta doble faz con adhesivo de caucho firme en cada cara de un carrier de poliéster.		X	X		Aplicación para el montaje de planchas que requieren una cinta delgada para pegar la plancha de caucho o plancha fotopolimérica a cilindros metálicos.
927	0.005 (0.13)	Cinta de transferencia con adhesivo acrílico.		X		X	Aplicaciones para el montaje de planchas para corrugados donde no se requiere reposición o remoción.
950	0.005 (0.13)	Cinta de transferencia con adhesivo acrílico.		X			Aplicaciones para el montaje de planchas para corrugados donde no se requiere reposición o remoción.
2205	0.005 (0.13)	Cinta de película doble faz con adhesivo acrílico diferencial en un carrier de película de poliéster.		X			Adhesivo diseñado específicamente para montajes flexográficos para corrugados. Se remueve fácil y limpiamente para reposicionarlo.
9500PC	0.005 (0.13)	Adhesivo acrílico de alto desempeño en cada cara de un carrier de poliéster.	X		X		Aplicaciones de montaje de planchas de cintas delgadas que requieren desempeños superiores a los de la cinta 442KW.

Todas las cintas listadas en esta tabla han sido utilizadas exitosamente en mangas no compresibles.

Nota: Estos datos e información técnica deben considerarse como algo representativo o típico y no deben ser utilizados con propósitos de especificación.



Diseñada específicamente para impresión flexográfica en planchas para corrugados. La cinta de montaje flexográfico delgada 3M™ 2205 es una cinta doble faz de película de poliéster de 5 mils con adhesivo cortado en cruz. El corte en cruz reduce el atrapamiento de aire, ahorrando tiempo y mejorando la calidad de impresión.

Sellado de Bordes de las Planchas

Sistemas de Pegado Hot Melt 3M™ Scotch-Weld™

Aplique fácilmente los adhesivos Hot Melt 3M™ Scotch-Weld™ 3762LM, 3776LM, 3792LM, o 3798LM con los aplicadores Hot Melt 3M™ Scotch-Weld™ LT para sellar los bordes de las planchas contra la penetración de la tinta y los solventes que pueden causar el desprendimiento de los bordes.



47

LT

LT con Quadrack Converter



48



49

Aplicadores Hot Melt 3M™ Scotch-Weld™	Peso	Salida (lbs/hora)	Temperatura	Tamaño del Adhesivo	Accesorios (listados abajo)
				(diámetro x longitud)	
LT	10.0 oz.	2.6	265°F (129°C)	5/8 x 2"	1 2 3 4
LT con Quadrack™ Converter	13.8 oz.	2.6	265°F (129°C)	5/8 x 8"	1 4



2

3

51



4

52

Número de Boquilla	Descripción	1
9913	2 Propagador con agujero (¼")	
9916	3 Propagador con agujero	
9921	Boquilla cónica de 0.090"	
9922	Boquilla cónica de 0.063"	
9940	Boquilla cónica de 0.125"	
9725	Boquilla con mini extensión. Abertura de 0.072"	
9785	Extensión de aluminio en forma de cuña de 0.070"	



9922 9921 9940 9725



9785



9916



9913

Cada aplicador 3M™ Scotch-Weld™ viene con una boquilla de propósito general (9921). Hay boquillas adicionales disponibles para aumentar la productividad.

Incremente la capacidad y facilite la operación con Quadrack Converter y Palm Trigger.

Blenchstand para trabajo pesado para conveniencia adicional.

Información de Producto

Adhesivos Hot Melt 3M™ Scotch-weld (Color)	Características de Ideas de Aplicación	Tamaños	Tiempo de Entrega (seg) para Cartuchos de 1" x 3"	Resistencia al Calor (F°/C°)	Resistencia al Pelado PIW ⁽¹⁾ 72°F (22°C)	Resistencia al Corte PSI ⁽²⁾ 72°F (22°C)	Tiempo Abierto 1/8" Bead (seg) ⁽³⁾
Tecnología de Fusión: Aplicada a 250°-270°F (127°-132°C)	3762LM* Ambar	Organización rápida y económica para uso general	5/8" x 8" 5/8" x 2"	45	130/54	6	480
	3776LM Canela	Variedad de materiales de pegado	5/8" x 8"	47	140/60	9	600
	3792LM* Transparente	Transparente, multipropósito	5/8" x 8" 5/8" x 2"	57	140/60	13	350
	3798LM Transparente	Adhesivo despegable de goma viscosa	5/8" x 2"	N/A	120/49	N/A	N/A

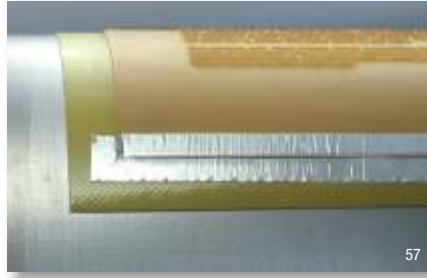
* También disponible a granel (1) En lienzo (2) En pino Oregón (3) 1/8" Bead semicircular, pino Oregón a pino Oregón

Nota: Estos datos e información técnica deben considerarse como algo representativo o típico y no deben ser utilizados con propósitos de especificación.

Sellado de Bordes de las Planchas (continuación)

Opciones Múltiples con las Cintas 3M™ de una Sola Faz

Cinta 3M™ 425 de Aluminio, Cinta 3M™ 471 de Vinilo, o Cinta 3M™ 850 de Película de Poliéster: son cintas con adhesivos sensibles a la presión que pegan al contacto para sellar los bordes de los fotopolímeros para aislarlos de la penetración de las tintas y los solventes que pueden causar el desprendimiento de los bordes.



Para sellar los bordes de los fotopolímeros contra la penetración de las tintas y los solventes que pueden debilitar la fortaleza de las cintas de montaje, la cinta de aluminio 425 (a la izquierda) y la cinta de vinilo 471 (a la derecha), se aplican fácilmente, pegando al contacto y amoldándose a los bordes de los fotopolímeros.

Información del Producto

Producto/Color	Estructura de la Cinta (Reverso/Adhesivo)	Espesor del Reverso mils (mm)	Espesor Total mils (mm)	Adhesión al Acero oz/in (N/100 mm)	Resistencia a la Tensión lbs/in (N/100 mm)	Elongación a la Ruptura %	Rango de Temperatura F° (C°)	Comentarios
Método de Prueba ASTM		D-3652	D-3652	D-3330	D-3759	D-3759		
Cinta de Aluminio de Desempeño Premium								
425	Aluminio/Acrílico	2.8 (0.07)	4.6 (0.12)	47 (51)	30 (525)	8	-65 to 300°F (-54 to 149°C)	Cinta de aluminio más versátil ^{1, 2, 3, 4}
Cinta de Vinilo de Desempeño Premium								
471/Varios Colores	Vinilo/Caucho	4.1 (0.10)	5.2 (0.13)	23 (25)	16 (280)	130	40 to 170°F (4 to 77°C)	Desprendimiento cómodo y limpio. Negro, azul, café, verde, naranja, púrpura, rojo, transparente, blanco, amarillo.
Cintas Industriales Generales								
850/Transparente	Poliéster/Acrílico	0.9 (0.02)	1.9 (0.05)	30 (33)	28 (491)	120	-60 to 300°F (-50 to 150°C)	Empalme, sostenimiento, sellado, altamente transparente.
850/Blanco/Rojo/Negro	Poliéster/Acrílico	0.9 (0.02)	1.9 (0.05)	30 (33)	28 (491)	120	-60 to 300°F (-50 to 150°C)	Empalme, sostenimiento, decoración, códigos de color, sellado.
850/Plata/Dorado	Poliéster Metálico/Acrílico	0.9 (0.02)	1.9 (0.05)	42 (46)	28 (491)	120	-60 to 300°F (-50 to 150°C)	Empalme, sostenimiento, decoración, códigos de color, sellado.

¹ Puede calificarse en L-T-80B, MIL-T-23397B II ² Cumple con U.L., Class L File R 7311 ³ F.A. R.25. 853 (a) ⁴ Cumple con U L.746C File E122798

Nota: Estos datos e información técnica deben considerarse como algo representativo o típico y no deben ser utilizados con propósitos de especificación.

Otros Elementos Esenciales para el Montaje



3M™ Cinta 1640 para el Montaje del Cilindro

Para usarse con cualquier cinta flexográfica de 3M para agregarle 0.040" de espesor. Facilita el uso de fotopolímeros de impresión más delgados.

59



3M™ Primer 94 – Ayuda a sostener el borde delantero y trasero de la plancha para prevenir el levantamiento de bordes.

60

3M™ Scotch® Cinta Mágica 810

Asegura el papel de prueba al montador con buena adhesión, pero con desprendimiento sencillo del cilindro de prueba.



62



3M™ Hand Roller 903 – Para montajes libres de aire, ayudando a salir el mismo a través de los micro canales en las cintas de montaje 3M™ para planchas flexográficas.

61

Garantía y Reparación Limitada: Las garantías de 3M que cada producto 3M cumple son aplicables a las especificaciones del producto en el momento de entrega del producto. 3M NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA NI CONDICIONES, NI NINGUNA GARANTÍA IMPLÍCITA O CONDICIÓN DE COMERCIALIDAD O AJUSTE PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. Si el producto de 3M no cumple esta garantía, la única reparación exclusiva es, a discreción de 3M, el reemplazo del producto 3M o la devolución del dinero del precio de compra.

Limitación de la Responsabilidad: Excepto en donde lo prohíba la ley, 3M no será responsable de ninguna pérdida o daño que provenga del producto 3M, ya sea de manera directa o indirecta, especial, incidental o a consecuencia, sin perjuicio de la teoría legal sustentada.



División de Cintas y Adhesivos Industriales

Av. El Dorado No. 75 – 93
Bogotá D.C. Colombia
11091 / 12693 Apartado Aéreo
(571) 416 1666/1655 PBX
(571) 416 1677 FAX
(571) 410 8555 Servicio al Cliente
01-8000-11-3636 Línea Gratuita
www.3M.com.co

3M, Cushion-Mount, Flexomount, Scotch-Weld y Scotch son marcas registradas de 3M Company. Recicle, por favor. Impreso en Colombia. © 3M 2009. Todos los derechos reservados.