



3M™ Scotch-Weld™ CA40 / CA40H

Adhesivos Instantáneos

Descripción

Los adhesivos instantáneos 3M™ Scotch-Weld™ CA40 y CA40H son adhesivos base cianoacrilato de un componente y alta fuerza de unión.

CA-40. Adhesivo de muy alta fuerza de unión y muy alta velocidad de curado a temperatura ambiente, sin necesidad de altas presiones de contacto. Tiene adhesión particularmente buena sobre superficies y sustratos difíciles de unir tales como; EPDM, Aluminio y vinilo flexible. Cumple la MIL-A-46050C, Type II, Class I.

CA-40H. Adhesivo de alta fuerza de unión. Es la versión del adhesivo CA-40 con mayor viscosidad y menor velocidad de curado. Tiene buena adhesión a los sustratos particularmente difíciles de unir como; Aluminio, caucho EPDM y Vinilo Flexible. El adhesivo CA-40H exhibe buena resistencia a las soluciones de jabón y alcohol isopropílico. Su alta viscosidad ayuda a prevenir escurrimientos durante su aplicación y su mayor tiempo de curado ofrece tiempo adicional para hacer los alineamientos apropiados de las partes. Cumple la MIL-A-46050C, Type II, Class 3

Descripción

- Un componente. Adhesivo de alta fuerza que cura a temperatura ambiente normal.
- Los productos tienen diferentes tiempos de cura, fuerzas de unión y viscosidades.
- Todos los productos se conforman a la norma MIL-A-46050C.
- Pueden unir gran variedad de sustratos, incluyendo gomas, plásticos y metales.
- Económicos de usar. Se requieren únicamente algunas gotas para obtener uniones muy fuertes a la mayoría de metales, plásticos y gomas.

Presentación

N° Stock	Unidad	Empaque
62380303305	Botella	12 Botellas/Caja
62382903300	Botella	12 Botellas/Caja



3M™ Scotch-Weld™ CA40 / CA40H

Adhesivos Instantáneos

Propiedades del Adhesivo sin Curar

NOTA: La información y los datos técnicos siguientes sólo se deben considerar como típicos o representativos y no se deben utilizar para propósitos de especificación.

	CA-40	CA-40H
Color	Transparente	Transparente
Base	Etil	Etil
Viscosidad (cps)	2-10	400-600
Gravedad Especifica	1.05	1.05
Peso Neto (lbs/gal)	8.7	8.7

Propiedades del Adhesivo Curado

NOTA: La información y los datos técnicos siguientes sólo se deben considerar como típicos o representativos y no se deben utilizar para propósitos de especificación

A- Fuerza de Desprendimiento Bloque T

	CA-40	CA-40H
Tiempo para Manipulación (Segundos)	1-30	5-40
Promedio fuerza de desprendimiento, Bloque T a 23 °C (piw)	1-2	1-2

NOTA: Las uniones sobre el Bloque-T, se midieron sobre acero Cold Rolled de 0.33 pulgadas de espesor y 1 pulgada de ancho, el cual se pulió y se limpió con metil etil cetona (MEK). Las probetas de 1 pulgada de ancho se unieron para separar posteriormente en desprendimiento a 180°, con velocidad de separación de mordazas de 20 pulgada/minuto. Prueba similar a la ASTM-D-1876

B- Fuerza de Cizallamiento

	CA-40	CA-40H	
Acero	1400	1500	
Aluminio	1400	1500	
Nitrilo	35*	35*	
ABS	900*	900*	
PVC	1000*	1000*	*Falla de sustrato

NOTA: Fuerza de Cizallamiento unión metal-metal prueba a 23 °C (75 °F) (psi)

Fuerza de tensión al Cizallamiento (definida según la norma ASTM-D-1002) - curado durante 48 horas a 20 °C (68 °F) - 60% de humedad relativa - abrasión y limpieza con acetona - probeta de ½ pulgada cuadrada - unión evaluada con velocidad de carga de 1 pulgada/minuto.

3M™ Scotch-Weld™ CA40 / CA40H

Adhesivos Instantáneos

Instrucciones de Uso

Preparación de Superficies: Para obtener una fuerza de unión estructural, debe ser removidas las pinturas, películas de óxidos, aceites, polvo, agentes para desmoldar y toda clase de contaminantes superficiales. Sin embargo, la cantidad de preparación superficial depende directamente de la fuerza de unión requerida y de la resistencia al envejecimiento deseada por el usuario.

Acero:

1. Limpie la superficie de polvos con un solvente libre de aceites como la acetona o el alcohol isopropílico. *
2. Lijar la superficie empleando un papel de lija fino y limpio.
3. Limpie nuevamente con un solvente para remover partículas remanentes.

Aluminio:

1. Desengrase al Vapor: Empleando vapores condensados de Percloroetileno durante 5 a 10 minutos.
2. Desengrase Alcalino: Solución de Oakite 164 (9 - 10 onza/galón de agua) a 88 °C +2 °C (190 °F +10 °F) durante 10 a 20 minutos. Enjuague inmediatamente con abundante agua fría.
3. Decapado Acido: coloque los paneles en la siguiente solución durante 10 minutos a 66 °C +2 °C (150 °F +5 °F):

Dicromato de Sodio:	4,1 - 4,9 onza/galón
Acido Sulfúrico, 66°Be:	38,5 - 41,5 onza/galón
2024-T3 Aluminum (Dis.):	0,2 onza/galón Mínimo
Agua:	Balance de volumen

4. Enjuague: Emplear agua limpia.
5. Secado: Aire seco durante 15 minutos; secado forzado durante 10 minutos a 66 °C +5 °C (150 °F +10 °F).
6. Si se va a emplear algún imprimador, este debe aplicarse dentro de las 4 horas posteriores al tratamiento de preparación de la superficie a unir.

Plásticos/Cauchos:

1. Limpie con alcohol isopropílico. *
2. Pula la superficie empleando un papel fino y limpio.
3. Limpie con alcohol isopropílico. *

NOTA: Cuando se empleen solventes, se deben eliminar todas las fuentes de ignición y seguir las recomendaciones de los fabricantes.

3M™ Scotch-Weld™ CA40 / CA40H

Adhesivos Instantáneos

Almacenamiento

Para cortos periodos de almacenamiento (30 días), mantenga el adhesivo en un lugar fresco y seco a 21 °C. Para largos periodos de almacenamiento, se sugiere refrigeración a 4 °C o menor. Mantenga los recipientes bien cubiertos y libres de humedad. La luz solar acelera la polimerización, por lo tanto se debe evitar la exposición directa al sol.

Vida Útil

Para obtener el mejor desempeño, utilice este producto dentro de los 09 meses desde la fecha de fabricación.

Uso del Producto

Todas las afirmaciones, información técnica y recomendaciones contenidas aquí, se fundamentan en pruebas que creemos son seguras, pero no se garantiza la exactitud ó integridad de ellas, así que, en vez de otorgar garantías, expresas ó implícitas, se establece lo siguiente: La única obligación del vendedor y fabricante será sustituir la cantidad del producto que se comprueba esté defectuoso. Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables por cualquier perjuicio, pérdida ó daño, directo ó consecuente, proveniente del uso de, ó la incapacidad para usar, el producto. Antes de usarlo, El usuario determinará la conveniencia del producto para el uso deseado, asumiendo todo riesgo y cualquier responsabilidad en relación con esto.

Garantía y Recurso Limitado

A menos que la literatura del producto, los insertos o el empaque del producto 3M lo establezca, 3M garantiza que cada producto 3M cumple con las especificaciones correspondientes al momento que 3M despachó el producto. Los productos individuales pueden contar con garantías individuales o diferentes conforme a la literatura del producto, los insertos o el empaque del producto. 3M NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO PERO NO LIMITANDO CUALQUIER GARANTÍA COMERCIAL O DE ADECUACIÓN IMPLÍCITA PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA QUE SURJA DE UNA NEGOCIACIÓN, PERSONALIZACIÓN O ACUERDO COMERCIAL EN USO. El usuario es responsable de determinar si el producto 3M es adecuado para un propósito particular o para su aplicación. Si el producto 3M está defectuoso dentro del período de garantía, su recurso exclusivo y la única obligación de 3M o del vendedor, a opción de 3M, será reemplazar el producto o reembolsar el precio de compra.

Limitación de Responsabilidad

Excepto cuando la ley lo prohíba, 3M o el Vendedor no serán responsables por ninguna pérdida o daños o perjuicios ocasionados por el producto 3M, directos, especiales, incidentales o consiguientes, a pesar de la teoría legal establecida, incluyendo garantía, contrato, negligencia o responsabilidad estricta.



División Adhesivos y Cintas Industriales

Av. Tamanaco, Centro Empresarial El Rosal, Piso 6. El Rosal,
Caracas1060

RIF J000671656 NIT 0001803000

Teléfono: 0800-TRESM (8737666) / +58 212 957 81 11

Impreso en Caracas-Venezuela

© 3M 2009. Todos los derechos reservados